

COMUNE DI CRESCENTINO

(PROVINCIA DI VERCELLI)

AMMONTARE COMPLESSIVO DEI PREMI COLLEGATI ALLA PERFORMANCE LIQUIDATI PER L'ANNO 2021

(Pubblicazione ai sensi dell'art. 20, comma 1, D. Lgs. 33 del 14.03.2013)

| | Importo totale stanziato (€.) | Importo totale liquidato (€.) | Note |
|--|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Retribuzione di risultato del Segretario Comunale | 4.730,26 | 4.210,36 | Determina R.G. 440 del 10.10.2022 |
| Retribuzione di risultato a n° 4 dipendenti titolari di Posizione organizzativa | 12.542,71 | 12.067,30 | Determina R.G. 302 del 04.07.2022 |
| Compensi per n° 19 dipendenti per Produttività Individuale | 42.824,61 | 38.423,47 | Determina R.G. 303 del 04.07.2022 |